

Zastosowania

- Do średnich i dużych pras
- Do tłoczników o różnych wymiarach
- Do mocowania górnych płyt tłoczników
- Do narzędzi z wybraniami w kształcie „U” i ze zunifikowanymi płytami
- Nadaje się do modernizacji funkcjonujących pras

Sposób działania



- Elektryczny układ pozycjonujący przesuwa sprężynowy układ mocujący wzdłuż rowka teowego.
- Siłownik hydrauliczny jednostronnego działania generuje siłę mocującą.
- Cylinder mocujący jest luzowny hydraulicznie.

Opis

Elektryczny układ pozycjonujący przesuwa sprężynową jednostkę mocującą za pomocą łańcucha. Podczas mocowania jednostka jest rozszczelniana, a sprężyna zapewnia siłę mocującą. Ciśnienie hydrauliczne wymagane jest tylko podczas luzowania i pozycjonowania jednostki. Wymagana jest kontrola ciśnienia z możliwością przełączenia na agregat hydrauliczny. Elektryczny układ pozycjonujący może zostać wyłączony indywidualnie przez układ sterowania maszyny, dociski pozostają w pozycji, w której zostały zamocowane.



Montaż za pomocą czterech śrub sześciokątnych z kołnierzem (DIN 6921) M10x30, klasa 8.8 i dwóch kołków sprężystych (DIN1481) Ø8x20 (nie dołączone).



Zalety

- Mocowanie tłoczników o różnych wymiarach
- Krótki czas mocowania
- Siła mocująca jest generowana mechanicznie przez sprężyny
- Maks. przesunięcie boczne 1000 mm
- Elektryczna kontrola funkcji układu
- Wysoki poziom automatyzacji
- Centralne sterowanie

Akcesoria

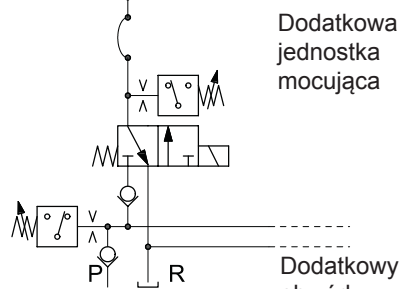
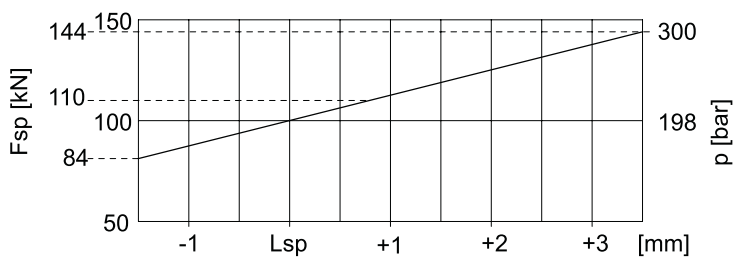
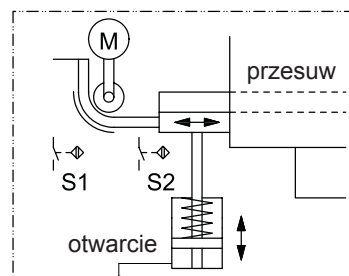
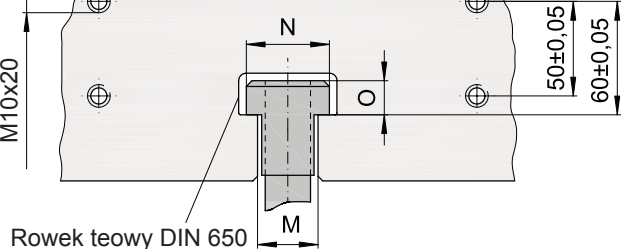
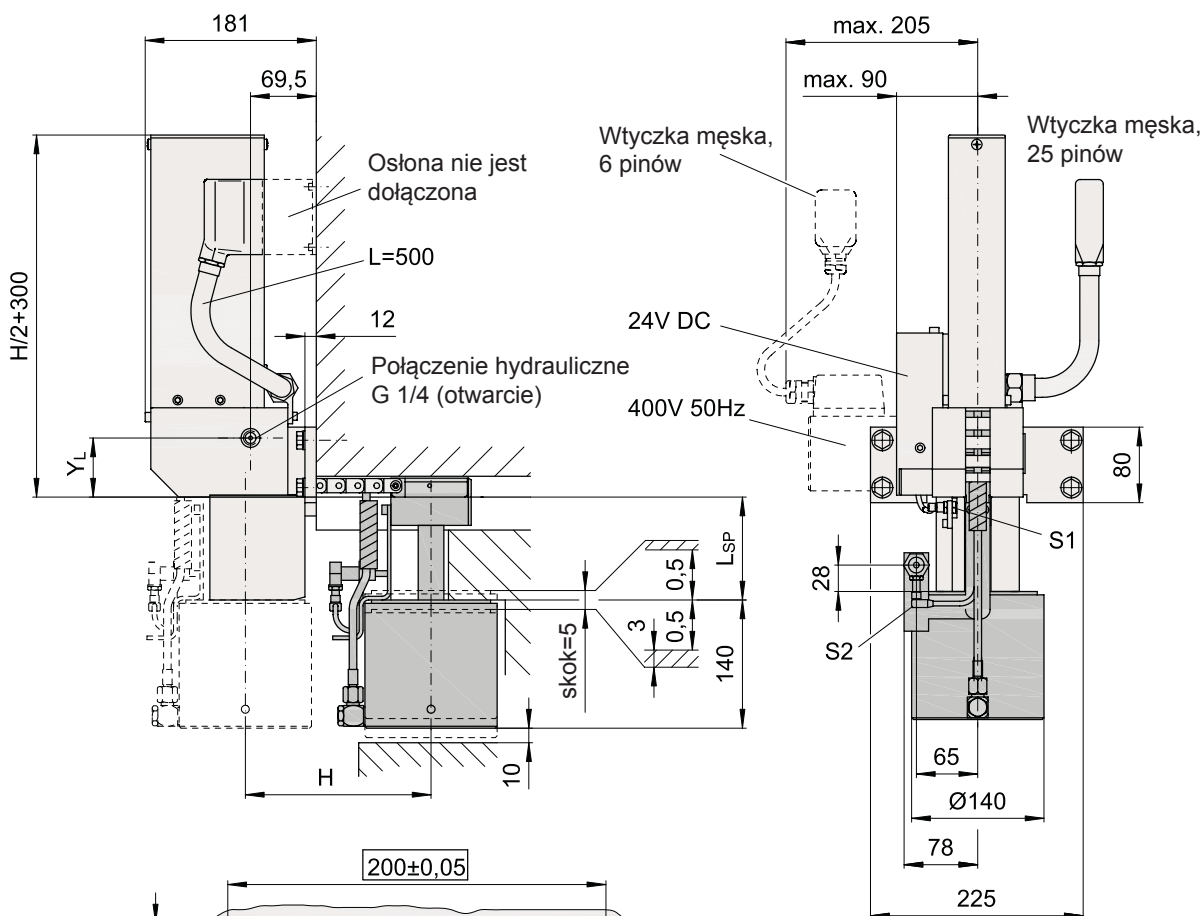
- Elementy montażowe
- Węże hydrauliczne
- Akcesoria hydrauliczne
- Agregat hydrauliczny
- Przełączniki krańcowe
- Przewody
- Wtyczki

Dane techniczne

Jednostka pozycjonująca	EVK		
Silnik: Typ Napięcie zasilania	DC 24V	alternatywnie	trójfazowy 400V 50Hz
Moc silnika [W]	8		25
Prędkość pozycjonowania [mm/s]	150		145
Przełącznik krańcowy: Typ Napięcie zasilania Oznaczenia	<ul style="list-style-type: none"> • Zbliżeniowe czujniki indukcyjne • PNP normalnie otwarty; 10-30V DC • Jednostka moc. w poz. spoczynkowej S1 • Jednostka mocująca na tłoczniku S2 • Koniec prowadzenia (opcja) S5 		
Wtyczka	Han® 25 D Han® 6 E (dodatkowo do napędu trójfazowego)		
Docisk		ZSF 100	
Siła mocująca [kN]		100	
Maks. obciążenie [kN] ¹⁾		130	
Tolerancja mocowanego wymiaru [mm]		+/- 0,5	
Skok [mm]		5	
Ciśnienie / Maks. ciśnienie: otwór [bar]		320 / 350	
Ilość oleju: zamknij [cm³]		20	
Maksymalna temperatura pracy [°C]		70	
Waga [kg]		23	

¹⁾ Ryzyko uszkodzenia mechanicznego przy większych obciążeniach.

Specyfikacja techniczna może ulec zmianie bez uprzedzenia!



Przykładowe zamówienie

EVK - 400V 50 Hz - 700 - S5 - ZSF100 - 28 - 75

- Jednostka pozycjonująca _____
- Zasilanie _____
- Długość przesunięcia bocznego (H) _____
- Wyłącznik krańcowy (opcjonalnie) _____
- Docisk _____
- Rowek teowy _____
- Wymiar mocowany L_{SP} _____

Rowek teowy	M	N	O	Y _L
28	28	44	18	62,5
32	32	50	20	64,5
36	36	54	22	66,5

Specyfikacja techniczna może ulec zmianie bez uprzedzenia.