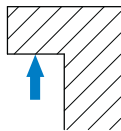


Zastosowania

- Do wszystkich typów pras
- Do tłoczków o różnych wymiarach i grubościach płyt
- Do mocowania górnych i dolnych części tłoczniaka
- Dla tłoczników z wybraniem pod śruby mocujące
- Jako element mocujący i ustalający podczas obróbki skrawaniem

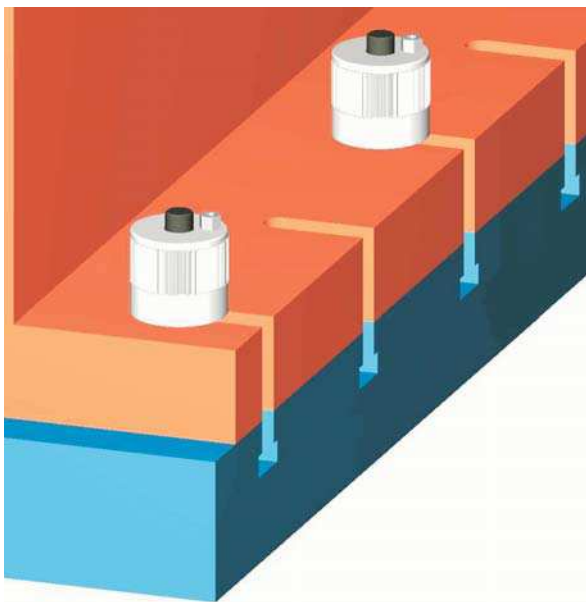
Sposób działania



- Nakrętka mocująca jest wsuwana w wybranie tłoczniaka i rowek teowy stołu prasy.
- Kręcimy korpusem nakrętki, aż do wyraźnego oporu.
- Dokręcamy śrubę sześciokątną, tak aby uzyskać wymaganą siłę mocującą. Przekładnia planetarna powoduje wielokrotny wzrost siły mocującej.
- Demontaż następuje poprzez odkręcenie śruby sześciokątnej.

Opis

Zintegrowana przekładnia planetarna zapewnia wielokrotne wzmocnienie momentu obrotowego, który jest następnie przekazywany do nakrętki. Obrót nakrętki powoduje zmianę skoku roboczego docisku. Zastosowana siła mocująca zależy od momentu obrotowego i sztywności całej instalacji. Siły mocująca i robocza są przekazywane przez łożysko wzdłużne i płytę dociskową bezpośrednio do stołu lub suwaka prasy. Mechanizm mocujący zapewnia samoblokadę we wszystkich pozycjach. Nakrętki mocująca MKD zostały zaprojektowane z gwintem przelotowym (większy zakres roboczy).



Zalety

- Płynne dostosowanie do rozmiarów tłoczników
- Duża tolerancja grubości mocowanego elementu
- Odporność na korozję
- Wysoka siła mocująca, ustawiana ręcznie
- Mechanizm samoblokujący
- Nie wymaga konserwacji
- Łatwość montażu
- Uniwersalność
- Maks. temperatura pracy 200°C

Akcesoria

- Śruby teowe

Uwaga

W celu zapewnienia odpowiedniej siły mocującej oraz ochrony mechanizmu mocującego przed uszkodzeniem, zaleca się stosowanie klucza dynamometrycznego. W szczególnym przypadku dopuszcza się dokręcanie kluczem standardowym. Należy upewnić się czy śruby teowe są odpowiednio osadzone w rowkach, tzn. nie obracają się razem z jednostką mocującą.

